

ПРОФІЛ БАЛК PROFIL™ BULK

Композит подвійного затвердіння, що вноситься великою порцією

Перед використанням уважно прочитайте інструкцію.

PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) – це композит подвійного затвердіння, призначений для прямих реставрацій. Підходить для заповнення порожнин жувальної групи зубів великою порцією і вноситься без обмеження товщини шару.

ПОКАЗАННЯ

- Прямі реставрації I та II класів
- Прокладка

ПРОТИПОКАЗАННЯ

PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) протипоказаний пацієнтам, які мають чутливість до метакрилатних смол та полімеризаційних мономерів, що можуть стати причиною алергічного контактного дерматиту у схильних до цього осіб.

ЗАСТОСУВАННЯ

А. Прямі реставрації порожнин I та II класів

Підготовка зуба:

1. Ізольуйте зуб для запобігання забрудненню кров'ю та/або слиною. Рекомендується використовувати кофердам.
2. Відпрепаруйте зуб як того вимагає конкретний клінічний випадок.
3. Встановіть секційну матричну систему для отримання природного міжпроксимального контуру, де це необхідно.
4. Застосуйте травильний гель згідно з інструкцією виробника, рекомендовано використовувати PROETCH (ПРОЕТЧ) виробництва SILMET (СІЛМЕТ).
5. Застосуйте адгезив відповідно до інструкції виробника, рекомендовано використовувати PROLINK™ (ПроЛінк) виробництва SILMET (СІЛМЕТ).

Змішування та заповнення:

Увага: Перед кожним використанням видавіть трохи матеріалу зі шприца, щоб переконатись що і база, і каталізатор рівномірно видавлюються.

1. Зніміть ковпачок, повернувши його на 90° проти годинникової стрілки.
2. Видавіть матеріал до тих пір, поки не отримаєте однорідну консистенцію.
3. Встановіть змішувальну насадку на шприц, розташувавши виїмку на насадці з відповідним пазом на шприці. Поверніть змішувальну насадку на 90° до її фіксації.
4. Встановіть інтраоральну насадку.
5. Розташуйте змішувальну насадку в найглибше місце в порожнині й залишайте на місці, поки вносите матеріал, щоб запобігти виникненню пористості. Заповніть порожнину однією порцією.
6. Не чіпайте PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) на етапі його гумоподібної консистенції.
7. Після використання зніміть та викиньте змішувальну насадку і встановіть ковпачок.

Важливо: щоб запобігти виникненню пористості, не обробляйте матеріал під час затвердіння. Поверхня порожнини повинна бути повністю полімеризована перед використанням обертових інструментів.

Примітка: конструкція подвійного шприца запобігає зворотному засмоктуванню матеріалу і перехресному змішуванню бази та каталізатора. З міркувань безпеки поршень шприца повністю від'єднується.

Заповнення порожнин без ламінування:

1. Заповніть порожнину і надайте бажану форму контуру.
2. Дочекайтесь, поки матеріал самостійно затвердіє, щонайменше 60 секунд.
3. Полімеризуйте верхній шар світлом. Проведіть фінішну обробку.

Заповнення порожнин з ламінування:

1. Розташуйте змішувальну насадку в найглибше місце в порожнині та обережно заповніть її, щоб запобігти виникненню пористості. Припиніть заповнення за 0,5 – 1 мм від оклюзійної поверхні або на половину товщини від верхнього шару емалі.
2. Дочекайтесь, поки матеріал самостійно затвердіє, щонайменше 60 секунд.
3. Застосуйте універсальний композит, наприклад PROFIL™ (ПроФіл) виробництва SILMET (СІЛМЕТ), для формування бажаного контуру. Полімеризуйте композит згідно з інструкцією виробника.

Полімеризація:

Затвердіння починається з моменту першого контакту бази з каталізатором. При використанні світлової полімеризації час затвердіння PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) складає 3 хвилини. Якщо затвердіння PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) відбувається хімічно повністю або частково (у випадку потрапляння світла полімеризаційного пристрою не на весь матеріал), час затвердіння матеріалу становить 4.5 хвилини. На час затвердіння також впливає глибина порожнини та розмір пломби. Для прискорення процесу затвердіння й отримання придатної для полірування поверхні рекомендується PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) полімеризувати світлом наступним чином:

Полімеризатор	Час засвічування	Інтенсивність світла
Звичайна галогенова лампа	20 сек	300 – 550 мВт/см²
Плазмова дуга	6 сек	>2000 мВт/см²
Світлодіодна лампа	20 сек	>300 мВт/см²

Примітка: забороняється перевищувати рекомендований час полімеризації, щоб мінімізувати полімеризаційний стрес. Також рекомендується дотримуватись часу полімеризації у випадку дуже глибоких порожнин, щоб уникнути склеювання матеріалу з матрицею.

Фінішна обробка:

- 1. Проведіть фінішну обробку дрібними алмазними або фінішними борами.
- 2. Поліруйте до дзеркального блиску полірувальними дисками або конусами. Обробку міжзубних ділянок здійснюйте тонкими полірувальними штрипсами.

Б. Використання для прокладки

PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) можна використовувати для прокладки, аналогічно до текучих композитів.

Увага: дозволяється продаж цього продукту лише стоматологам.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Використовуйте лише в стоматології.
Не використовуйте у поєднанні з матеріалами, що містять евгенол.
Можна застосувати прокладку з гідроксиду кальцію або склоіономерного цементу для ізоляції PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) від матеріалів, що містять евгенол.
Якщо матеріал зберігається в холодильнику, перед використанням необхідно дати йому досягти кімнатної температури. Охолодження матеріалу збільшує його в'язкість, ускладнюючи його видавлювання, та сповільнює затвердіння.

ГАРАНТІЯ

SILMET LTD (СІЛМЕТ ЛТД) замінить продукт, якщо буде доведено, що він непридатний для використання.
SILMET LTD (СІЛМЕТ ЛТД) не несе відповідальності за будь-які пошкодження або збитки, прямі чи непрямі, що виникають у зв'язку з використанням або неможливістю використання продукту. Стоматолог несе відповідальність за визначення придатності продукту перед його використанням за призначенням. Стоматолог бере на себе всі ризики та відповідальність у зв'язку з цим.

ЗБЕРІГАННЯ

PROFIL™ BULK (ПроФіл Балк) призначений для використання при кімнатній температурі (21 - 24°C / 70 - 75°F), не рекомендовано зберігати при температурі вище, ніж вказано на упаковці, або під інтенсивним світлом.

ТЕРМІН ПРИДАТНОСТІ

Номер партії товару та термін придатності знаходиться на упаковці матеріалу. Не використовувати після закінчення терміну придатності.

Останнє оновлення інструкції: редакція 04 - 08.2022



Silmet Ltd.
12 Hassadna st. Or-Yehuda 6022011, ISRAEL
Tel: 972-37353000 Fax: 972-3-5331581
info@silmet.co.il, www.silmetdental.com



«СІЛМЕТ ЛІМІТЕД»
Хассадна стріт, 12, Ор-Єгуда, Ізраїль, 6022011
Тел: 972-37353000 Факс: 972-3-5331581
info@silmet.co.il, www.silmetdental.com



Obelis s.a
Bd. General Wahis 53. 1030 Brussels, Belgium
Tel: + (32) 2.732.59.54 Fax: + (32) 2.732.60.03



«Обенис С.А.»
бул. Генерал Вахис 53, 1030 Брюссель, Бельгія
Тел: + (32) 2.732.59.54 Факс: + (32) 2.732.60.03



Уповноважений представник в Україні:
Товариство з обмеженою відповідальністю
«КРИСТАР-ЦЕНТР»
вул. Межигірська, буд. 50, кв.2, м. Київ, 04071, Україна
тел/факс: +380445020091, e-mail: info@kristar.ua
kristar.ua

UA.TR.137