

Перед застосуванням уважно прочитайте інструкцію з використання.

UK

COMPOSITE PRIMER

ПРАЙМЕР ДЛЯ МІКРОНАПОВНЕНИХ КОМПОЗИТИВ ТА АКРИЛОВИХ ПЛАСТМАС

Для використання лише стоматологами та зубними техніками і лише для цілей, що описані в даній інструкції.

РЕКОМЕНДОВАНІ ПОКАЗАННЯ

1. Обробка поверхні мікронапоповнених композитів (МНК) або мікронапоповнених гібридних композитів (GC GRADIA, GC GRADIA gum shades) перед фіксацією або ремонтом.
2. Обробка поверхні акрилових пластмас передремонтном.

ПРОТИПОКАЗАННЯ:

У поодиноких випадках матеріал може викликати чутливість у деяких пацієнтів. Якщо таке трапиться, припиніть використання матеріалу та зверніться до лікаря відповідної спеціалізації.

ВКАЗІВКИ ДО ВИКОРИСТАННЯ:

А. ОБРОБКА ПОВЕРХНІ РЕСТАВРАЦІЇ ПЕРЕД ПРОЦЕДУРОЮ ФІКСАЦІЇ

1. ПІДГОТОВКА

Підготуйте призначену для бондингу поверхню за допомогою піскоструменевого апарату (оксидом алюмінію) під тиском щонайменше 3 кг/см² (2,94 Бар). Дотримуйтеся інструкцій з використання від виробника. Очистіть повітрям без домішок мастила.

Примітка:

Захистіть місця, що не потребують обробки, маскувальною стрічкою.

2. НАНЕСЕННЯ

Помістіть одну чи дві краплі COMPOSITE PRIMER у призначену для цього ємність. Наносьте за допомогою пензлика тонким шаром на поверхні, призначені для бондингу.

Примітка:

1) Використовуйте негайно після поміщення у ємність.

Закривайте пляшку кришечкою одразу після використання.

2) У випадку забруднення матеріалу перед полімеризацією світлом промийте та висушіть поверхню та повторіть процедуру нанесення матеріалу.

3. ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ СВІТЛОМ

Полімеризуйте світлом (довжина хвилі 470 нм).

Дотримуйтеся інструкцій з використання від виробника полімеризатора. Після полімеризації не видаляйте інгібований киснем зовнішній шар.

Галоген/Світлодіод: 20 секунд

G-Light: 10 секунд

Плазмова дуга: 3 секунди

4. ФІКСАЦІЯ

Нанесіть на оброблені поверхні реставрації підходящий цемент для фіксації та виконайте процедуру фіксації.

Дотримуйтеся інструкцій з використання від виробника.

Б. ОБРОБКА ПОВЕРХНІ РЕСТАВРАЦІЇ ПЕРЕД РЕМОНТОМ

1. ПІДГОТОВКА

Підготуйте призначені для бондингу поверхні за допомогою алмазного бору або піскоструменевого апарату (оксидом алюмінію) під тиском щонайменше 3 кг/см² (2,94 Бар).

Дотримуйтеся усіх застережних заходів при використанні піскоструменевого апарату в порожнині рота. Дотримуйтеся інструкцій з використання від виробника. Очистіть повітрям без домішок мастила.

Примітка:

Захистіть місця, що не потребують обробки, маскувальною стрічкою.

2. НАНЕСЕННЯ

Помістіть одну чи дві краплі COMPOSITE PRIMER у призначену для цього ємність. Наносьте за допомогою пензлика тонким шаром на поверхні, призначені для бондингу.

Примітка:

1) Використовуйте негайно після поміщення у ємність.

Закривайте пляшку кришечкою одразу після використання.

2) У випадку забруднення матеріалу перед полімеризацією світлом промийте та висушіть поверхню й повторіть процедуру нанесення матеріалу.

3. ПОЛІМЕРИЗАЦІЯ СВІТЛОМ

Див. пункт А 3 вище. Час полімеризації при використанні GC LABOLIGHT LV-III становить 1 хвилину.

4. РЕМОНТ

Нанесіть на оброблені поверхні реставрації композитний матеріал, такий як GC GRADIA, GC GRADIA DIRECT, GC KALORE або GC GRADIA gum shades та починайте фінішну обробку. Дотримуйтеся інструкцій з використання від виробника.

ЗБЕРІГАННЯ

Зберігайте у прохолодному темному місці при температурі 4-25°C (39.2-77.0°F). (Термін придатності: 2 роки від дати виробництва)

УПАКОВКА

Пляшечка 3 мл

УВАГА

1. COMPOSITE PRIMER є легкозаймистою речовиною. Не використовуйте біля відкритого вогню. Зберігайте подалі від джерел займання. Не тримайте велику кількість матеріалу в одному місці. Зберігайте подалі від прямих сонячних променів.
2. У випадку контакту матеріалу з тканинами ротової порожнини негайно видаліть матеріал губкою або ватним тампоном. Після обробки промийте водою.
3. У випадку потрапляння матеріалу на шкіру негайно видаліть його губкою або ватним тампоном. Промийте водою з милом.
4. У випадку потрапляння у очі негайно промийте водою та зверніться до лікаря.
5. Не ковтайте матеріал.
6. Не змішуйте з іншими праймерами. Не використовуйте щіточку повторно з іншими матеріалами.

Останні зміни внесено: 06/2013

MANUFACTURED
by GC CORPORATION
76D1HasunumaDcho, ItabashiDku, Tokyo 174D8585,
Japan
DISTRIBUTED by
GC CORPORATION
76D1HasunumaDcho, ItabashiDku, Tokyo 174D8585, Japan

CE 0086

GC

GC EUROPE N.V.
ResearchDPark, Interleuvenlaan 13, BD3001 Leuven,
Belgium
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alpis, IL 60803 U.S.A.
GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
19 Loyang Way, #06D27 Singapore 508724