

GC RELINE™

Перед застосуванням уважно прочитайте інструкцію з використання.

UK

GC RELINE МАТЕРІАЛ ДЛЯ ПРЯМОГО ЖОРСТКОГО ПЕРЕБАЗУВАННЯ ЗНІМНИХ ПРОТЕЗІВ

Для використання лише лікарями-стоматологами у випадках, що описані в даній інструкції.

ПОКАЗАННЯ:

GC RELINE – акрилова пластмаса, що використовується для прямого жорсткого перебазування знімних протезів та розширення країв протезу. Її рідина не містить метилметакрилату, а тому не має різкого неприємного запаху та менше подразнює тканини ясен.

ПРОТИПОКАЗАННЯ:

Не застосовуйте для пацієнтів, що мають чутливість до метакрилату. У випадку виникнення алергічних реакцій зверніться до лікаря відповідної спеціалізації.

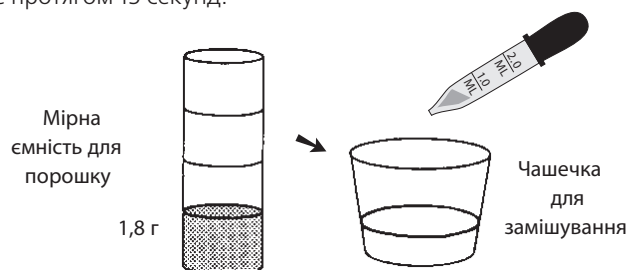
ВКАЗІВКИ ДО ВИКОРИСТАННЯ:

1. Загрубіть поверхню протеза, що призначена для перебазування. Ретельно почистіть та просушіть протез.
2. Використовуючи ватний тампон, покрийте штучні зуби, язичку та щічну поверхню протезу вазеліном або COE LUBRICANT. Не покривайте мастилом зовнішній край протезу шириною 3 мм (1/8 дюйма). У випадку протезів з пластмасовими зубами для того, щоб не допустити адгезії GC RELINE до них, покрийте зуби COE LUBRICANT.
3. За допомогою пензлика, що є в наборі, нанесіть BONDING AGENT на поверхню протеза, які призначені для перебазування. Просушіть повітрям протягом приблизно 10 секунд.

Примітка:

BONDING AGENT – летучий; після використання щільно закривайте ковпачки.

4. Стандартна консистенція досягається змішуванням 1,8 г порошку та 1,0 мл рідини, що відповідає першим поділкам на мірних ємностях для порошку та рідини. Відміряйте потрібну кількість порошку та рідини в чашечку для змішування та неспільно перемішуйте протягом 15 секунд.



5. Використовуючи пластиковий шпатель, нанесіть суміш рівномірним шаром на поверхню протезу, що контактуватимуть із м'якими тканинами.
6. Встановіть протез у ротову порожнину приблизно через 1 хвилину від початку змішування. Попросіть пацієнта злегка зімкнути зуби у положенні центральної оклюзії. Якщо потрібно, обтисніть протез м'якими тканинами.
7. Для перебазування повного знімного протеза без піднутр'ї: видаліть надлишок пластмаси, не виймаючи протез з рота. Залиште протез у ротовій порожнині до повної полімеризації матеріалу (приблизно 5 хвилин 30 секунд від початку змішування).

8. Для перебазування повного знімного протеза з піднутр'їями або часткового протеза: виийміть протез з ротової порожнини, коли матеріал набуде гумоподібного стану (приблизно через 2' - 2'30" від початку змішування). Видаліть надлишки та знову встановіть протез у роті пацієнта доки він не почав розігріватися. Якщо з певних причин протез не можна помістити в ротову порожнину, покладіть його в теплу воду (приблизно від 40° до 50°C = від 105° до 120°F) на 3 хвилини до повної полімеризації.

Примітка:

Коли на протезі є піднутр'їя або ретенційні зони, він повинен бути виведений з ротової порожнини, коли матеріал перебуває у гумоподібному стані та ще не почав розігріватися. Інакше виведення протезу може бути ускладненим.

9. Для розширення країв протезу: замішайте матеріал трохи густіше, ніж це виходить при стандартному співвідношенні порошку та рідини.
10. Виведіть протез з ротової порожнини приблизно через 5 хвилин 30 секунд від початку змішування. Здійсніть фінішну обробку та поліровку протезу звичайним способом.

УВАГА:

1. Рідина та адгезив BONDING AGENT - летучі та легкозаймисті, тримайте їх подалі від джерел займання.
2. Після нанесення адгезиву BONDING AGENT промийте пензлик рідиною GC RELINE або спиртом.
3. Перед використанням злегка струсіть пляшечку з порошком.
4. У випадку контакту матеріалу зі шкірою ретельно промийте її водою.
5. При потрапленні в очі негайно промийте водою та зверніться до лікаря.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ:

Зберігайте у сухому місці. Надмірно високі та низькі температури можуть вплинути на експлуатаційні якості продукту. Для оптимальних якостей зберігайте у темному прохолодному місці (від 2°C до 37°C/від 36°F до 98°F). (Термін придатності: 3 років від дати виробництва).

УПАКОВКА:

Порошок
Рідина
BONDING AGENT
Чашечка для змішування
Мірна ємність для порошку
Мірна ємність для рідини

Останні зміни внесено: 02/2014

CE 0086

GC

MANUFACTURED
by GC CORPORATION
76D1HasunumaDcho, ItabashiDku, Tokyo 174D8585,
Japan
DISTRIBUTED by GC CORPORATION
76D1HasunumaDcho, ItabashiDku, Tokyo 174D8585, Japan

GC EUROPE N.V.
ResearchDPark, Interleuvenlaan 13, BD3001 Leuven,
Belgium
GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alps, IL 60803 U.S.A.
GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
19 Loyang Way, #06D27 Singapore 508724