

ЩО TAKE everStickC&B?

everStickC&B - це волоконний підсилювач, який виготовляється із скловолокон, що додають міцності композитам.

everStickC&B волоконний підсилювач виготовлений із скловолокон, що розташовані у одному напрямку, та полімерно-пластмасової гелевої матриці. Полімерно-пластмасовий гель утримує окремі скловолокна у пучку, що спрощує маніпуляції з ними. Волоконний пучок є гнучким та липким, що сприяє його легкому та надійному бондингу до зубів.

ПОКАЗАННЯ

everStickC&B волоконний підсилювач рекомендований для таких застосувань:

- Вкладки, накладки, звичайні та комбіновані мости
- Мости на інтактних опорних зубах
- Тимчасові мости
- Мости, виготовлені непрямим методом в умовах клініки або у лабораторії
- Посилення та ремонт знімних протезів та інших конструкцій

ПРОТИПОКАЗАННЯ

У поодиноких випадках продукт може викликати чутливість у деяких людей. У разі виявлення таких реакцій припиніть використання продукту та зверніться до лікаря.

ІНСТРУКЦІЇ ДО ВИКОРИСТАННЯ

Варіанти конструкцій

everStickC&B волоконна конструкція може бути зафіксована безпосередньо на поверхні опорних зубів моста або шляхом встановлення скловолокна у відпрепаровані порожнини. Комбінована конструкція, що включає фіксацію на поверхні та препарування порожнини, забезпечує найбільш надійну фіксацію на молярах, премолярах та іклах. Волоконна конструкція може бути зафіксована як на щічній, лінгвальній, так і на жувальній поверхні залежно від клінічної ситуації. Вона повинна бути зафіксована по всій своїй довжині, включаючи міжпроксимальні проміжки. Перед накладанням волокна треба перевірити наявність достатнього місця для волоконної конструкції у оклюзії за допомогою артикуляційного паперу, особливо коли вона фіксується на інтактних зубах. У місці фіксації конструкції на жувальній поверхні товщина шару композита над волокнами повинна бути 1-2 мм, щоб запобігти його відділенню від волокон. Ці обставини повинні враховуватись при виборі форми конструкції та необхідного препарування.

Встановлення та кількість волокон

Волокна завжди необхідно встановлювати саме у тих місцях, де до конструкції прикладається найбільше навантаження.

Перед застосуванням уважно прочитайте інструкцію з використання.

UA

Область передніх зубів:

Волокно повинно бути прокладене якнайближче до ріжучого краю зуба та повинно проходити посередині майбутнього проміжка (якщо середину визначати у напрямку до лабіальної поверхні).

Область жувальних зубів:

Волокно повинно бути прокладене навпроти жувальної поверхні моста ближче до ясен.

У області моста широка волоконна конструкція забезпечує більшу міцність композитного моста. З метою надання більшої міцності, особливо коли конструкція є протяжною, додайте поперечні відрізки волокна для її зміцнення. Кількість волокон у мостах:

Область передніх зубів:

- 1 проміжок: 1 everStickC&B волоконний пучок
- 2 проміжки: 2 everStickC&B волоконні пучки
- 3 проміжки: 3 everStickC&B волоконні пучки

Область жувальних зубів:

- 1 проміжок: 2 everStickC&B волоконні пучки
- 2 проміжки: 3 everStickC&B волоконні пучки
- 3 проміжки: 4 everStickC&B волоконні пучки

ІНСТРУКЦІЇ ЗА ПОКАЗАННЯМ І МІСТ, ЩО ФІКСУЄТЬСЯ ДО ПОВЕРХНІ ІНТАКТНИХ ЗУБІВ, З everStick C&B ВОЛОКНОМ У ОБЛАСТІ ПЕРЕДНІХ ЗУБІВ

Міст у області передніх зубів виготовляється з розрахунку одне everStick C&B волокно на один проміжок. При цьому настійно рекомендується застосовувати кофердам для підтримання робочої поверхні сухою.

1. Використовуйте артикуляційний папір, щоб переконатись у тому, що є достатньо місця у області оклюзії для виготовлення моста, що фіксується до поверхні зубів.
2. Відміряйте довжину волокна, необхідну для підготовки everStickC&B волоконної конструкції, використовуючи, наприклад, періодонтальний зонд або зубну нитку. Волокна повинні покривати приблизно дві третини ширини коронки опорного зуба. Відкрийте пакет з фольги і за допомогою пінцета витягніть тільки необхідну кількість силіконової оболонки з пакету. Примітка: Використовуйте неприпудрені рукавички при роботі з everStickC & B волокнами.
3. Відріжте необхідну кількість волокна разом з силіконовою оболонкою гострими ножицями. Захищайте відрізок волокна від світла, помістивши його під кришку при підготовці зубів до бондингу. Закрийте щільно пакет з фольги його наклейкою. Зберігайте пакет у холодильнику (при температурі 2-8° C, 35-46°F), коли він не використовується.
4. Очистіть ділянку для бондингу за допомогою суміші пемзи і води, промийте водою і просушіть струменем сухого повітря.

5. Протравіть поверхні зубів у ділянках бондингу ортофосфорною кислотою згідно інструкцій виробника адгезиву. Рекомендований час протравлювання емалі на ділянках, що фіксуються на поверхнях інтактних зубів, становить від 45 до 60 секунд. Ділянки, що протравлюються, мають бути достатньо широкими. Краще протравити більш широку ділянку, ніж необхідно, аніж меншу. Належне протравлювання та бондинг забезпечують надійну адгезію моста до зубів. Ретельно промийте водою та просушіть струменем сухого повітря поверхні зубів після протравлювання.

Примітка: Тримайте робочу зону сухою під час бондингу і накладання композиту. Настійно рекомендується використання кофердама для збереження робочого поля сухим.

6. Здійсніть бондинг, використовуючи метод композитної адгезії, що описаний в інструкціях виробника адгезиву. Нанесіть адгезив на всю призначену для цього поверхню. Полімеризуйте адгезив згідно рекомендацій виробника.

7. Нанесіть тонкий шар текучого композита (наприклад, GC G-aenial Universal Flo) на поверхні зубів, що зв'язуються за допомогою бондингу. Не полімеризуйте текучий композит під час цієї фази.

8. Накладіть волокно. Видаліть білий захисний папір та за допомогою пінцету візьміть волокно з силіконового жолобка. Помістіть пучок волокна на зуб поверх неполімеризованого текучого композиту. Притисніть інший кінець волоконного пучка або увесь волоконний пучок щільно до поверхні зуба, використовуючи StickREFIX D силіконовий інструмент або StickSTEPPER ручний інструмент (у випадку моста, що фіксується у відпрепарованих порожнинах, використовуйте StickCARRIER ручний інструмент). Полімеризуйте протягом 5 - 10 секунд, але у той же час оберігайте інший кінець волоконного пучка від передчасної полімеризації, використовуючи широкий StickSTEPPER інструмент. Розміщуйте та полімеризуйте решту волокна по одному зубу/проміжку за раз, як описано вище. На цій стадії полімеризуйте волокно лише протягом 5 - 10 секунд кожен зуб.

Примітка:

- а) Розподіляйте волоконний пучок ширше на поверхнях зубів з метою збільшення площі ділянки бондингу.
- б) Не розташовуйте волокно надто близько до ясен та міжпроксимальних проміжків, щоб запобігти закриванню гігієнічних областей.
- в) Встановіть волоконну конструкцію якомога ближче до ріжучого краю. Це забезпечить максимальну міцність моста в області передніх зубів.
- г) Волокно в області відсутнього зуба повинно проходити рівно посередині проміжка, якщо його виміряти у лінгвально-лабіальному напрямку.
- д) У разі необхідності додайте поперечне волокно для укріплення

композитного моста на місці відсутнього зуба. Поперечне волокно повинно розташовуватись на оклюзійній стороні волоконної конструкції.

9. Покрийте та заполімеризуйте волоконну конструкцію. Після початкової полімеризації покрийте всю волоконну конструкцію тонким шаром композиту. Полімеризуйте всю волоконну конструкцію протягом 40 секунд по одній ділянці за один раз. Примітка: Волокна повинні бути покриті композитом повністю, включаючи міжпроксимальні проміжки. В будь-якому випадку повинно залишатись достатньо місця, щоб дати пацієнту можливість самому чистити міст та міжпроксимальні проміжки.

10. Змоделюйте відсутній зуб, застосовуючи композит згідно інструкцій виробника композита. Якщо ви не застосовуєте кофердам, ви можете накласти, наприклад, смужку, вирізану з хустинки кофердама, секційну матрицю або пластикову смужку, щоб захистити ясна від вологи. Побудуйте основу та базу, використовуючи текучий композит. Це спрощує формування основи зуба, що будується. Контакт цього зуба з яснами повинен бути легким, а форма повинна забезпечувати самоочищення.

Побудуйте частини, що відповідають дентину зуба, за допомогою дентинових відтінків, а частини емалі - за допомогою емалевих відтінків. Якщо бажаєте, ви можете використовувати характеризуючі відтінки.

Примітка:

- а) При оклюзійному контакті оптимальною товщиною композиту, що накладається на волоконну конструкцію, є 1 - 2 мм, щоб композит не розтріскувався на волокні.
- б) Не забувайте залишати гігієнічні області.

11. Фінішна обробка моста та корекція оклюзії

Примітка:

- а) Якщо після накладання волокна ви помітите, що воно є занадто довгим, вкоротіть його за допомогою алмазного бора під час фінішної обробки моста. Нанесіть емалевий адгезив (наприклад, StickRESIN) на відкриту поверхню волокна, щоб активувати його, та ретельно видаліть надлишок адгезиву струменем повітря. Полімеризуйте адгезив протягом 10 секунд та знову повністю покрийте волокно композитом.
- б) Слідкуйте за тим, щоб не порізати волокна у стадії фінішної обробки.

II МІСТ З ВИКОРИСТАННЯМ ВОЛОКНА everStickC&B У ОБЛАСТІ ЖУВАЛЬНИХ ЗУБІВ Варіанти конструкції

Для підготовки моста у області жувальних зубів вам потрібно два everStickC&B волокна для мостів з одним проміжком. Використовуйте три everStickC&B

волокна для мостів з двома проміжками. Додайте одне чи два коротких поперечних волокна до волоконної конструкції для укріплення композиту у проміжку. Настійно рекомендується застосовувати кофердам для забезпечення оптимальних умов роботи.

EverStickC&B волоконна конструкція може фіксуватись на поверхні інтактних зубів на опорних зубах моста та/або можна розташувати скловолоконний підсилувач у відпрепарованих порожнинах. Комбінована конструкція, що має два варіанти фіксації як на інтактний зуб, так і на відпрепарований, забезпечує більш надійну фіксацію на молярах, премолярах та іклах. При видаленні старих реставрацій ви отримуєте додаткове місце для волоконної конструкції без додаткового препарування зубів.

1. За допомогою артикуляційного паперу переконайтесь у наявності достатнього місця для волоконної конструкції та композиту у оклюзії. Відміряйте потрібну довжину волокна для виготовлення волоконної конструкції, використовуючи, наприклад, періодонтальний зонд або зубну нитку. Відкрийте пакет з фольги та за допомогою пінцету витягніть лише необхідну кількість силіконової оболонки з пакету.

Примітка: Використовуйте неприпудрені рукавички при здійсненні маніпуляцій з everStickC&B волокном.

2. Гострими ножицями відріжте необхідну кількість волокна разом з силіконовою оболонкою. Захищайте відрізок волокна від світла, помістивши його під кришку під час підготовки зубів до бондингу. Закрийте пакет з фольги щільно його наклейкою. Зберігайте пакет у холодильнику (при температурі 2-8°C, 35-46°F), коли він не використовується.
3. Очистіть невідпрепаровані ділянки зубів, призначені для бондингу, за допомогою пемзи і води, промийте водою та висушіть струменем сухого повітря.
4. Протравіть поверхні зубів на ділянках бондингу ортофосфорною кислотою згідно інструкцій виробника адгезиву. Рекомендований час протравлювання емалі для поверхонь інтактних зубів – від 45 до 60 секунд. Площа протравлювальної поверхні повинна бути достатньо великою. Краще протравити трохи більшу площу, ніж необхідно, аніж меншу. Ретельне протравлювання та бондинг забезпечують надійну фіксацію моста на зубах. Після протравлювання промийте водою та просушіть струменем сухого повітря поверхні зубів.

Примітка: Під час бондингу та накладання композита зберігайте робочі поверхні сухими. Настійно рекомендується використання кофердама для збереження робочого поля сухим.

5. Здійсніть бондинг, використовуючи метод композитного бондингу, описаний в інструкція виробника адгезиву. Нанесіть адгезив на всю поверхню, що підлягає бондингу. Полімеризуйте адгезив згідно

рекомендацій виробника.

6. Нанесіть тонкий шар текучого композиту (наприклад, GC G-aenial Universal Flo) на поверхні зубів, що підлягають бондингу, та/або на дно відпрепарованої порожнини. Не полімеризуйте композит під час цієї фази.
7. Накладіть волокно. Видаліть білий захисний папір та за допомогою пінцета вийміть волокно з силіконового жолобка. Накладіть волоконний пучок на зуб поверхнеполімеризованого текучого композиту. Притисніть інший кінець волоконного пучка або цілий волоконний пучок щільно до поверхні зуба, використовуючи StickREFIX D силіконовий інструмент, StickSTEPPER ручний інструмент, або помістіть пучок прямо у порожнину, використовуючи StickCARRIER ручний інструмент. Полімеризуйте 5-10 секунд, але у той самий час оберігайте інший кінець волоконного пучка від передчасної полімеризації, використовуючи широкий StickSTEPPER інструмент. Накладайте та полімеризуйте решту волокна по одному зубу/проміжку за один раз, як і попередні. На цій стадії полімеризуйте волокно лише по 5 - 10 секунд кожен зуб.

Примітка:

- а) Розподіляйте волоконний пучок ширше на поверхнях зубів з метою збільшення площі ділянки бондингу.
 - б) Не розташовуйте волокно надто близько до ясен, щоб запобігти закриванню гігієнічних областей.
 - в) Вигніть волокно у проміжках якомога ближче до ясен з метою досягнення найбільшого підсилування. При цьому залишайте відстань приблизно 1-2 мм між волокном та яснами для нанесення композиту.
 - г) Не розташовуйте волокно надто близько до ясен та міжпроксимальних проміжків, щоб запобігти закриванню гігієнічних областей.
 - д) Розташовуйте та полімеризуйте додаткові волокна, як описано вище. Використовуйте текучий композит для скріплення волокон разом.
 - е) У разі необхідності додайте поперечні волокна для укріплення композитного моста в області проміжка.
8. Покрийте та полімеризуйте волокна. Після розміщення та полімеризації покрийте всю волоконну конструкцію тонким шаром композиту. Полімеризуйте всю волоконну конструкцію протягом 40 секунд по одній ділянці за раз.

Примітка: Волокна повинні бути повністю покриті композитом, включаючи міжпроксимальні проміжки. При цьому повинно залишатись достатньо місця, щоб дати можливість пацієнту самостійно чистити міст та міжпроксимальні проміжки.

9. Змодельуйте відсутній зуб, застосовуючи композит згідно інструкцій

виробника композиту. Якщо ви не застосовуєте кофердам, ви можете накласти, наприклад, смужку, вирізану з хустинки кофердама, секційну матрицю або пластикову смужку, щоб захистити робоче поле від вологи. Побудуйте основу та базу, використовуючи текучий композит (наприклад, GC G-aenial Universal Flo). Це спрощує формування основи зуба, що будується. Контакт цього зуба з яснами повинен бути легким, а форма повинна забезпечувати самоочищення. Побудуйте частини, що відповідають дентину зуба, за допомогою дентинових відтінків, а частини емалі - за допомогою емалевих відтінків.

Якщо бажаєте, ви можете використовувати характеризуючі відтінки.

Примітка:

а) При оклюзійному контакті оптимальною товщиною композиту, що накладається на волоконну конструкцію, є 1-2 мм, щоб композит не розтріскувався на волокні.

б) Не забувайте залишати гігієнічні області.

10. Фінішна обробка моста та корекція оклюзії

Примітка:

а) Якщо після накладання волокна ви помітите, що воно є занадто довгим, вкоротіть його за допомогою алмазного бора під час фінішної обробки моста. Нанесіть емалевий адгезив (наприклад, StickRESIN) на відкриту поверхню волокна, щоб активувати його, та ретельно видаліть надлишок адгезиву струменем повітря. Полімеризуйте адгезив протягом 10 секунд та знову повністю покрийте волокно композитом.

б) Слідкуйте за тим, щоб не порізати волокна у стадії фінішної обробки.

ПОРАДИ ТА РЕКОМЕНДАЦІЇ

- Волокна завжди повинні бути покриті композитом повністю.
- Застосовуйте кофердам для підтримання робочого поля сухим.
- Застосовуйте неприпудрені рукавички при здійсненні маніпуляцій з волокнами.
- Під час початкової полімеризації захищайте інший кінець волокна, щоб запобігти передчасній полімеризації, використовуючи StickSTEPPER інструмент.
- У області оклюзійного контакту оптимальною товщиною шару композиту на поверхні волоконної конструкції є 1-2 мм.

III ЦЕМЕНТУВАННЯ ВОЛОКОННИХ КОНСТРУКЦІЙ НА МОДЕЛІ, ВИГОТОВЛЕНИХ В УМОВАХ ЛАБОРАТОРІЇ АБО КЛІНІКИ

Підготовка протезної конструкції

1. Перевірте, щоб волокна були видимі на поверхнях, до яких вони фіксуються.

Примітка: Волокна повинні бути видимі на цих поверхнях конструкції,

щоб була задіяна унікальна властивість взаємопроникаючої полімерної мережі волокон для здійснення надійного бондингу. Це особливо важливо на поверхнях інтактних зубів.

2. Видаліть всі тимчасові реставрації та перевірте, чи підходить конструкція.

3. Підготовка до протезування

а) Застосовуючи карборундовий бор, злегка закругіть поверхні, що призначені для бондингу. Промийте водою та просушіть поверхні струменем сухого повітря.

Примітка: Не застосовуйте піскоструменеву обробку StickNET волокна.

б) Нанесіть емалевий адгезив (наприклад, StickRESIN) на закруглені поверхні, що підлягають бондингу, з метою їх активації, захистіть його від світла та дайте 3-5 хвилин для того, щоб він подіяв (ви можете застосувати, наприклад, металеву чашку для захисту від світла). Ретельно видаліть надлишок адгезиву струменем повітря, тому що надто товстий шар адгезиву може завадити точному приляганню конструкції. Полімеризуйте адгезив протягом 10 секунд перед фіксацією.

Примітка: Адгезив, що застосовується для активації поверхні волоконної конструкції, призначеної для бондингу, повинен бути на основі мономерів та не повинен містити розчинників (таких як ацетон, спирт, вода). Адгезиви, що постачаються у комплекті з композитним цементом, не обов'язково є придатними для активації та цементування поверхонь волоконної конструкції.

Підготовка зубів

4. Очистіть поверхні інтактних зубів, використовуючи суміш пемзи і води.

5. Протравіть достатню поверхню зубів згідно інструкцій виробника цементу. Рекомендований час протравлювання емалі 37% ортофосфорною кислотою на поверхнях інтактних зубів становить від 45 до 60 секунд. Ретельно промийте поверхні зубів водою та просушіть їх струменем сухого повітря.

6. Здійсніть бондинг до зубів згідно інструкцій виробника цементу.

Примітка: Завжди, коли це можливо, застосовуйте кофердам для утримання робочого поля сухим.
Фіксація

7. Нанесіть композитний цемент подвійної або хімічної полімеризації на призначені для цього поверхні конструкції та встановіть конструкцію на місце.

Примітка: Використовуйте композитні цементні подвійної або хімічної полімеризації для цементування волоконної конструкції. Фосфатні та склоіономерні цементні є НЕПРИДАТНИМИ для цементування волоконної конструкції.

8. Видаліть надлишок цементу та нанесіть гель, що захищає від дії кисню

(наприклад, гліцериновий гель), на поверхні крайового прилягання.

9. Полімеризуйте світлом цемент подвійної полімеризації згідно інструкцій виробника.
10. Перевірте та відкоригуйте оклюзію. Виконайте фінішну обробку. Будьте обережні при фінішній обробці міжпроксимальних проміжків, щоб не порізати волокна.

IV ПРЯМИЙ ТИМЧАСОВИЙ МІСТ 3 everStickC&B ВОЛОКОННИМ ПІДСИЛЮВАЧЕМ

Ця інструкція до використання містить вказівки щодо підсилення everStick-C&B волокнами тимчасових мостів, виготовлених з матеріалів для тимчасових коронок та мостів.

1. Перед підготовкою або видаленням зуба/зубів зніміть відбиток з робочої поверхні.
2. Підготуйте опорні зуби. Для підготовки everStickC&B волоконної конструкції відміряйте потрібну довжину волокна за допомогою, наприклад, зубної нитки.
3. Гострими ножицями відріжте потрібну довжину волокна разом з його силіконовою оболонкою. Захистіть відрізок волокна від світла, поклавши його під кришку, поки його не буде використано. Закрийте щільно наклейкою пакет з фольги та зберігайте його у холодильнику (при температурі 2-8°C, 35-46°F).

4a-4d

Нанесіть тонкий шар адгезиву, що полімеризується світлом* (наприклад, StickRESIN), на опорні поверхні. Поки що не полімеризуйте адгезив. Розташуйте волоконний пучок на опорних поверхнях. Застосовуючи StickREFIX D силіконовий інструмент, притисніть волокно з метою його правильного розташування та надання належної форми. Для досягнення максимального підсилюючого ефекту вигніть волокно у проміжках якомога ближче до ясен. При цьому важливо залишити відстань приблизно 1-2 мм між волокном та яснами для матеріалу, з якого буде виготовлено тимчасовий протез. Не розташовуйте волокно надто близько до ясен, щоб залишились гігієнічні області. Спочатку полімеризуйте волокно через силікон протягом 10 секунд. Завершіть полімеризацію, засвічуючи волокно по всій довжині протягом 40 секунд на ділянку.

***ПРИМІТКА:** Адгезив, що застосовується, повинен бути на мономерній основі та не повинен містити кислоти чи розчинники (ацетон, спирт, воду та ін.). Не протравлюйте опорні зуби та не застосовуйте праймер для дентину перед нанесенням адгезиву.

РЕКОМЕНДАЦІЯ: У разі якщо залишається достатньо місця для додаткових волокон, можна додати ще декілька шарів волокна з метою збільшення міцності моста.

5. Дотримуйтесь інструкцій виробника матеріалу для тимчасових коронок

та мостів. Розподіліть тимчасовий матеріал спочатку між каркасом моста та яснами, щоб запобігти утворенню повітряних бульбашок у матеріалі. Заповніть відбиток матеріалом для тимчасових конструкцій, встановіть його на підготовлених зубах та дайте матеріалу затвердіти.

6. Коли матеріал для тимчасових конструкцій затвердів, зніміть міст разом з відбитковим матеріалом.
7. Надайте форму та відполіруйте тимчасовий міст згідно інструкцій виробника та зацементуйте його на тимчасовий цемент. Перевірте та відкоригуйте оклюзію.

ЗБЕРІГАННЯ: everStick продукти завжди повинні зберігатись у холодильнику (при температурі 2-8°C, 35-46°F). Крім того, продукти повинні бути захищені від світла, для чого треба запечатувати їх у пакет з фольги після використання. Підвищена температура та потрапляння яскравого світла можуть скоротити термін придатності everStick продуктів.

Перед нанесенням потрібно взяти продукти з холодильника та відкрити пакет з фольги, при цьому уникаючи потрапляння яскравого денного чи штучного світла. При відрізанні частини волоконного пучка решта повинна знаходитись у пакеті з фольги, захищеною від світла. Одразу ж після взяття відрізка достатньої для волоконної конструкції довжини пакет з фольги обережно запечатується знову та повертається назад у холодильник. (Термін придатності: 2 роки від дати виробництва)

УПАКОВКА

everStick Intro

8 см everStickC&B; 8 см everStickPERIO; 1 x StickREFIX D силіконовий інструмент

everStick COMBI

8 см everStickC&B; 8 см everStickPERIO; 30 см² everStickNET ; 5 x everStickPOST ø 1.2; 1 x StickSTEPPER ручний інструмент; 1 x StickREFIX D силіконовий інструмент

everStick початковий набір:

8 см everStickC&B; 8 см everStickPERIO; 30 см² everStickNET ; 5 x everStickPOST ø 1.2; 5 мл StickRESIN пляшечка; 2 мл G-aenial Universal Flo шприц; 20 насадок (пластикові), 1 захисні ковпачки; 1 x StickREFIX D силіконовий інструмент; 1 x StickSTEPPER; 1 x StickCARRIER

Окремо

2 x 12 см волоконний пучок
1 x 8 см волоконний пучок

ПРИМІТКА: Слід обережно застосовувати everStick продукцію у клінічній практиці, а пацієнта потрібно попередити про запобігання стиранню робочих поверхонь, оскільки оголені волокна мають значну подразну властивість для м'яких тканин порожнини рота.

Після закінчення 40-секундної полімеризації everStick волокно не зразу досягає своєї максимальної міцності, а продовжує полімеризуватися ще протягом наступних 24 годин. StickSTEPPER, StickCARRIER ручні інструменти, а також StickREFIX D, StickREFIX L силіконові інструменти потрібно стерилізувати перед використанням.

УВАГА: Неполімеризована пластмаса може викликати у деяких людей чутливість до акрилатів. Якщо неполімеризована пластмаса потрапила вам на шкіру, змийте її ретельно водою з милом. Уникайте потрапляння неполімеризованих матеріалів на шкіру, слизову оболонку та очі. Неполімеризований everStick має легку подразну властивість і лише у поодиноких випадках може викликати чутливість до метакрилатів. При роботі з everStick застосовуйте неприпудрені рукавички. Усі матеріали everStick перед утилізацією повинні бути полімеризовані.

Федеральне законодавство США дозволяє продаж даного продукту лише лікарям-стоматологам або особам, які діють від їхнього імені.

Останні зміни внесено: 05/2013

'GC'

MANUFACTURED by
GC CORPORATION
76-1Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

DISTRIBUTED by
GC CORPORATION
76-1Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

GC EUROPE N.V.
Research-Park, Interleuvenlaan 13, B-3001 Leuven, Belgium

GC AMERICA INC.
3737 West 127th Street, Alpis, IL 60803 U.S.A.

GC ASIA DENTAL PTE. LTD.
19 Loyang Way, #06-27 Singapore 508724

CE 0086

